



Ринг болт, клас 8

Информация за продукта

Предназначен за повдигане във всички посоки.

Товароподемността при вертикално повдигане е отбелязана върху болта.

Товароподемността при странично повдигане е 25% от товароподемността при вертикално повдигане.

Дълбочината на резбовият отвор трябва да е минимум:

- 1 x d за стомана
- 1,25 x d за чугун
- 2 x d за алуминиеви сплави
- 2,5 x d за алуминиеви магнезиеви сплави

d - диаметърът на ухото на болта.

Материал: Стомана

Маркировка: Съгласно релевантния стандарт, CE - маркировка

Работна температура: -40 - (+)200°

Покритие: Покритие - боя, жълта

Стандарт: EN 1677-1

Коефициент на безопасност: 4:1

Продуктов номер	WLL тон	Резба мм	Диаметър на ухото мм	Стъпка на резбата мм	D мм	L мм	K мм	M мм	Ø mm	Тегло кг
11.40NS8R06	0,4	M6	16	1	28	42	13	M6	16	0,05
11.40NS8R08	0,8	M8	20	1,25	39	51	15	M8	20	0,06
11.40NS8R10	1	M10	25	1,5	45	63	18	M10	25	0,11
11.40NS8R12	2	M12	30	1,75	54	75	22	M12	30	0,18
11.40NS8R14	3	M14	35	2	63	88	28	M14	35	0,28
11.40NS8R16	4	M16	35	2	63	88	28	M16	35	0,28
11.40NS8R20	6	M20	40	2,5	72	101	30	M20	40	0,45
11.40NS8R24	8	M24	50	3	90	128	38	M24	50	0,87
11.40NS8R30	12	M30	60	3,5	108	154	45	M30	60	1,66
11.40NS8R36	16	M36	70	4	126	183	55	M36	70	2,65
11.40NS8R42	24	M42	80	4,5	144	212	65	M42	80	4,03
11.40NS8R48	32	M48	90	5	166	238	70	M48	90	6,38

Технически данни

Размер	Товароподъемность (тон)	Натиск на затягане			0 - 45°	45-60°	0 - 45°	45-60°	Nm
M6	0,4	0,15	0,8	0,3	0,21	0,15	0,32	0,23	3,5
M8	1	0,4	2	0,8	0,56	0,4	0,84	0,6	8
M10	1	0,4	2	0,8	0,56	0,4	0,84	0,6	16
M12	2	0,75	4	1,5	1,05	0,75	1,58	1,13	28
M14	4	1,5	8	3	2,1	1,5	3,15	2,25	70
M16	4	1,5	8	3	2,1	1,5	3,15	2,25	70
M20	6	2,3	12	4,6	3,22	2,3	4,83	3,45	135
M24	8	3,2	16	6,4	4,48	3,2	6,72	4,8	230
M30	12	4,5	24	9	6,3	4,5	9,45	6,75	465
M36	16	7	32	14	9,8	7	14,7	10,5	814
M42	24	9	48	18	12,6	9	18,9	13,5	1304
M48	32	12	64	24	16,8	12	25,2	18	1981

Чертеж

